

# NELLE PAGINE SEGUENTI:

*IN THE FOLLOWING PAGES:*

## **FILO DI RAME**

*ENAMELLED COPPER WIRE*

## **STAGNO SALDABILE**

*WELD TIN*

**NOVITÀ**  
*NEW*

## **CARTE**

*INSULATING PAPERS*

## **TEGOLINI**

*SLATS*

## **LASTRE BAKELITE E VETRONITE**

*BAKELITE AND VETRONIT SLAB*

**NOVITÀ**  
*NEW*

## **TUBI BAKELITE**

*BAKELITE TUBES*

## **TUBETTI**

*TUBES*

## **NASTRI**

*TAPES*

## **CAVI**

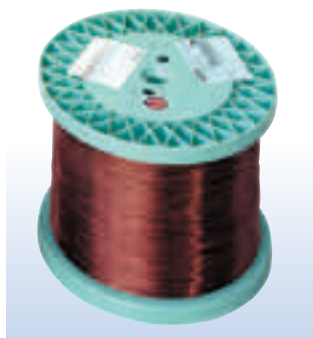
*CABLES*

## **VERNICI E DILUENTI**

*PAINT AND THINNERS*

# FILO DI RAME SMALTATO GRADO 2

## DEGREE 2 ENAMELLED COPPER WIRE



### Descrizione:

Classe termica 200 (200°C).  
Standard IEC60317-13.

Rame smaltato con resine poliesterimide mod. THEIC con sovrastrato in poliammideimide. Il risultato di questa combinazione garantisce eccellenti bobinabilità, resistenza chimica e termica fino a temperature di 200°C.

Trova largo impiego nella costruzione di motori elettrici, motori ermetici di compressori e trasformatori ed ha eccellente resistenza meccanica e bobinabilità che lo rende ideale per avvolgimenti toroidali.

**Imballi:** in rocche da 20 Kg. circa cadauna.

**Prezzi:** considerata l'estrema variabilità del mercato del filo di rame, vi invitiamo a contattare il nostro ufficio commerciale per i prezzi aggiornati sia di base rame che di trasformazione.

### Description:

Thermal class 200 (200°C).  
IEC60317-13 standard.

Copper enamelled with polyesterimide resins model THEIC with polyamideimide coating. This combination guarantees excellent winding and chemical and thermal resistance up to 200°C.

It finds extensive use in the construction of electric motors and airtight compressor and transformer motors, has an excellent mechanical resistance and winding quality which makes it ideal for toroidal windings.

**Packaging:** About 20 Kg. skeins each.

**Price:** given copper wire market instability, we suggest you to ask for updated prices of copper and processed copper to our sales department.

Articolo Art.	Ø mm.
FR2.028	0.28
FR2.0315	0.315
FR2.0355	0.355
FR2.040	0.40
FR2.045	0.45
FR2.050	0.50
FR2.056	0.56

NOVITÀ  
NEW

Articolo Art.	Ø mm.
FR2.060	0.60
FR2.063	0.63
FR2.065	0.65
FR2.071	0.71
FR2.075	0.75
FR2.080	0.80
FR2.085	0.85

NOVITÀ  
NEW

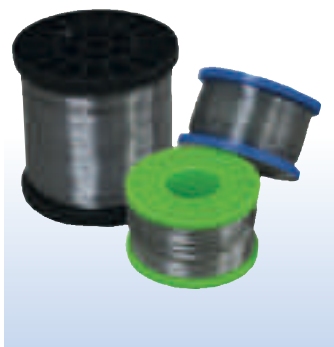
Articolo Art.	Ø mm.
FR2.090	0.90
FR2.095	0.95
FR2.100	1.00
FR2.106	1.06
FR2.112	1.12
FR2.118	1.18
FR2.125	1.25

NOVITÀ  
NEW

Articolo Art.	Ø mm.
FR2.132	1.32
FR2.140	1.40
FR2.150	1.50
FR2.160	1.60
FR2.170	1.70
FR2.180	1.80
FR2.190	1.90

NOVITÀ  
NEW

## STAGNO SALDABILE / WELD TIN



### Composizione lega:

Sn 60% + Pb 40% in accordo con le norme DIN EN 29453.

**Composizione fluxante:** Flussante a base di resina naturale o modificata, attivata con composti organici alogenati, in accordo con le norme DIN EN 29454.1-1.1.2.B 2,2% standard.

**Punto intervallo di fusione:** 183° C - 190° C

**Resistenza elastica su CuZn 40:** 3,0 KP/mm<sup>2</sup>

**Conduttanza elettrica:** 7,1 m/ohm mm<sup>2</sup>

**Peso specifico:** 8,5 g/cm<sup>3</sup>

**Applicazione:** Filo di saldatura in lega binaria stagno - piombo utilizzato per l'assemblaggio di componenti elettronici.

**Saldatura dolce elettronica.**

**Alloy composition:** Sn 60% + Pb 40% according to regulations DIN EN 29453.

**Flux composition:** Flux based on natural or modified resin, activated with halogenated organic compounds in accordance to regulations DIN 29454 1-1.1.2.B 2,2% standard.

**Point/melting range:** 183° C - 190° C

**Elastic resistance on CuZn 40:** 3,0 KP/mm<sup>2</sup>

**Electrician Conductivity:** 7,1 m/ohm mm<sup>2</sup>

**Specific weight:** 8,5 g/cm<sup>3</sup>

**Application:** Welding wire in binary alloy lead - pond for assembly electronic components.

**Electronic sweet welding.**

Articolo Art.	Ø filo stagno tin wire	peso rocchetto skein weight
STA.10	1.0	0.5 kg.
STA.15	1.5	1 kg.
STA.20	2.0	1 kg.

# CARTE ISOLANTI

## INSULATING PAPERS



È possibile fornire tutte le carte **TAGLIATE** e **BORDATE** (con la sola esclusione del lateroide) precisando lo spessore desiderato e l'altezza del pacco lamellare.

All the papers can be supplied **CUT** and **EDGED** (except the latheroid) indicating the desired thickness and height of the laminar pack.

### LATEROIDE / LATHEROID

**CLASSE:** A  
**CLASS:** A

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 105°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 105°C

**COLORE:** grigio - verde  
**COLOUR:** grey - green

**ALTEZZA ROTOLO:** mm. 1000  
**ROLL HEIGHT:** 1000 mm.

**CONFEZIONE:** peso a richiesta  
**PACK:** weight on request

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
LTD.10	0.10
LTD.20	0.20
LTD.30	0.30
LTD.40	0.40
LTD.50	0.50

### LATEROIDE - MYLAR® / LATHEROID - MYLAR®

**CLASSE:** E  
**CLASS:** E

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 120°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 120°C

**COLORE:** grigio - verde  
**COLOUR:** grey - green

**ALTEZZA ROTOLO:** mm. 1000 o mm. 500  
**ROLL HEIGHT:** 1000 mm. or 500 mm.

**CONFEZIONE:** peso a richiesta  
**PACK:** weight on request

**\* IN ESAURIMENTO / RUNNING OUT**

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
ALP. 13	0.13
ALP. 18	0.18
ALP. 23	0.23
ALP. 28	0.28
ALP. 33	0.33
ALP. 38*	0.38

# CARTE ISOLANTI

## INSULATING PAPERS

### MYLAR®

**CLASSE:** B  
**CLASS:** B

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:**  
130°C con punte elevate fino a 150°C  
**WORKING TEMPERATURE:**  
130°C with peaks of up to 150°C

**COLORE:** naturale  
**COLOUR:** natural

**ALTEZZA ROTOLO:** mm. 465  
**ROLL HEIGHT:** 465 mm.

**CONFEZIONE:** peso a richiesta  
**PACK:** weight on request

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
<b>PYM.13</b>	0.13
<b>PYM.19</b>	0.19
<b>PYM.25</b>	0.25
<b>PYM.35</b>	0.35

### DACRON - POLIESTERE - DACRON

**CLASSE:** F  
**CLASS:** F

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 155°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 155°C

**COLORE:** rosa  
**COLOUR:** pink

**CONFEZIONE:** peso a richiesta  
**PACK:** weight on request

Articolo Art.	Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
H. rotolo H. roll 500	H. rotolo H. roll 1000	
<b>DPD.15</b>	<b>DPA.15</b>	0.15
<b>DPD.18</b>	<b>DPA.18</b>	0.18
<b>DPD.20</b>	<b>DPA.20</b>	0.20
<b>DPD.23</b>	<b>DPA.23</b>	0.23
<b>DPD.30</b>	<b>DPA.30</b>	0.30
<b>DPD.35</b>	<b>DPA.35</b>	0.35
<b>DPD.45</b>	<b>DPA.45</b>	0.45

### NOMEX® T.410

**CLASSE:** H  
**CLASS:** H

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 180°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 180°C

**COLORE:** naturale  
**COLOUR:** natural

**ALTEZZA ROTOLO:** mm. 914  
**ROLL HEIGHT:** 914 mm.

**CONFEZIONE:** peso a richiesta  
**PACK:** weight on request

**FORNIBILE SOLO SU RICHIESTA**  
**ONLY AVAILABLE ON REQUEST**

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
<b>NXT.13</b>	0.13
<b>NXT.18</b>	0.18
<b>NXT.25</b>	0.25
<b>NXT.38</b>	0.38

# CARTE ISOLANTI

## INSULATING PAPERS

### NOMEX® - POLIESTERE / NOMEX® - POLYESTER

CLASSE: F  
CLASS: F

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 155°C  
WORKING TEMPERATURE: 155°C

COLORE: naturale  
COLOUR: natural

ALTEZZA ROTOLO: mm. 465  
ROLL HEIGHT: 465 mm.

CONFEZIONE: peso a richiesta  
PACK: weight on request

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
<b>NP.18</b>	0.18
<b>NP.25</b>	0.25
<b>NP.31</b>	0.31

### NOMEX® - POLIESTERE - NOMEX®

CLASSE: H  
CLASS: H

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 180°C  
WORKING TEMPERATURE: 180°C

SPESSORE NOMEX: 50 micron  
NOMEX THICKNESS: 50 micron

COLORE: naturale  
COLOUR: natural

CONFEZIONE: peso a richiesta  
PACK: weight on request

Articolo Art.	Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.
H. rotolo H. roll <b>465</b>	H. rotolo H. roll <b>925</b>	
<b>NPN.13</b>	<b>NPA.13</b>	0.13
<b>NPN.17</b>	<b>NPA.17</b>	0.17
<b>NPN.19</b>	<b>NPA.19</b>	0.19
<b>NPN.22</b>	<b>NPA.22</b>	0.22
<b>NPN.24</b>	<b>NPA.24</b>	0.24
<b>NPN.31</b>	<b>NPA.31</b>	0.31
<b>NPN.37</b>	<b>NPA.37</b>	0.37
<b>NPN.47</b>	<b>NPA.47</b>	0.47

## CARTA ELECART IN FOGLI PER TRASFORMATORI

### ELECART PAPER SHEETS FOR TRANSFORMERS

CLASSE: A  
CLASS: A

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 105°C  
WORKING TEMPERATURE: 105°C

PROVA TENSIONE ARIA: 10 KV/mm.  
AIR VOLTAGE TEST: 10 KV/mm.

PROVA TENSIONE OLIO: 12 KV/mm.  
OIL VOLTAGE TEST: 12 KV/mm.

COLORE: nocciola chiaro  
COLOUR: light nut

CONFEZIONE: in fogli mm. 1000x1050 circa  
PACK: in sheets 1000x1050 mm. approx.

**IN ESAURIMENTO / RUNNING OUT**  
**FOGLI / SHEETS**

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.	Peso indic. al foglio Kg. Approximate weight in sheets kg.
<b>FTR.10</b>	1	1,500
<b>FTR.15</b>	1.5	2,250
<b>FTR.20</b>	2	3,000
<b>FTR.25</b>	2.5	3,750

# TEGOLINI PER CHIUSURA DI CAVE

## SLATS FOR SLOT CLOSING



### MYLAR® mm. 0,25

**SPESSORE:** mm. 0,25  
**THICKNESS:** mm. 0,25

**CLASSE:** B  
**CLASS:** B

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 130°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 130°C

**COLORE:** naturale  
**COLOUR:** natural

**CONFEZIONE:** mt. 100  
**PACK:** 100 m

<b>Tondo art.</b> <i>Round art.</i>	<b>Sviluppo mm.</b> <i>Development mm.</i>
<b>TGT.10</b>	10
<b>TGT.12</b>	12
<b>TGT.15</b>	15
<b>TGT.18</b>	18
<b>TGT.20</b>	20
<b>TGT.25</b>	25

# TEGOLINI PER CHIUSURA DI CAVE

## SLATS FOR SLOT CLOSING

### MYLAR® mm. 0,35

SPESSORE: mm. 0,35  
THICKNESS: mm. 0,35

CLASSE: B  
CLASS: B

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 130°C  
WORKING TEMPERATURE: 130°C

COLORE: naturale  
COLOUR: natural

CONFEZIONE: mt. 100  
PACK: 100 m

Trapezoidale art. Trapezoid art.	Tondo art. Round art.	Sviluppo mm. Development mm.
TEM.10	TMD.10	10
TEM.12	TMD.12	12
TEM.15	TMD.15	15
TEM.18	TMD.18	18
TEM.20	TMD.20	20
TEM.25	TMD.25	25

### DACRON - MYLAR® - DACRON

SPESSORE: mm. 0,35  
THICKNESS: mm. 0,35

CLASSE: F  
CLASS: F

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 155°C  
WORKING TEMPERATURE: 155°C

COLORE: rosa  
COLOUR: pink

CONFEZIONE: mt. 100  
PACK: 100 m

Trapezoidale art. Trapezoid art.	Tondo art. Round art.	Sviluppo mm. Development mm.
TDC.10	TDC.110	10
TDC.12	TDC.112	12
TDC.15	TDC.115	15
TDC.18	TDC.118	18
TDC.20	TDC.120	20
TDC.25	TDC.125	25

### NOMEX® - POLIESTERE / NOMEX® - POLYESTER

SPESSORE: mm. 0,31  
THICKNESS: mm. 0,31

CLASSE: F  
CLASS: F

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 155°C  
WORKING TEMPERATURE: 155°C

COLORE: bianco  
COLOUR: white

CONFEZIONE: mt. 100  
PACK: 100 m

Trapezoidale art. Trapezoid. art.	Tondo art. Round art.	Sviluppo mm. Development mm.
TNR.110	TNR.10	10
TNR.112	TNR.12	12
TNR.115	TNR.15	15
TNR.118	TNR.18	18
TNR.120	TNR.20	20
TNR.125	TNR.25	25

# TEGOLINI PER CHIUSURA DI CAVE

## SLATS FOR SLOT CLOSING

### NOMEX® T.410

**SPESSORE:** mm. 0,38  
**THICKNESS:** mm. 0,38

**CLASSE:** H  
**CLASS:** H

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 180°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 180°C

**COLORE:** bianco  
**COLOUR:** white

**CONFEZIONE:** mt. 100  
**PACK:** 100 m

**FORNIBILI SU RICHIESTA**  
**AVAILABLE ON REQUEST**

Trapezoidale art. <i>Trapezoid art.</i>	Sviluppo mm. <i>Development mm.</i>
<b>TEX.10</b>	10
<b>TEX.12</b>	12
<b>TEX.15</b>	15
<b>TEX.18</b>	18
<b>TEX.20</b>	20
<b>TEX.25</b>	25

### NOMEX® - MYLAR® - NOMEX®

**SPESSORE:** mm. 0,37  
**THICKNESS:** mm. 0,37

**CLASSE:** H  
**CLASS:** H

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 180°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 180°C

**COLORE:** bianco  
**COLOUR:** white

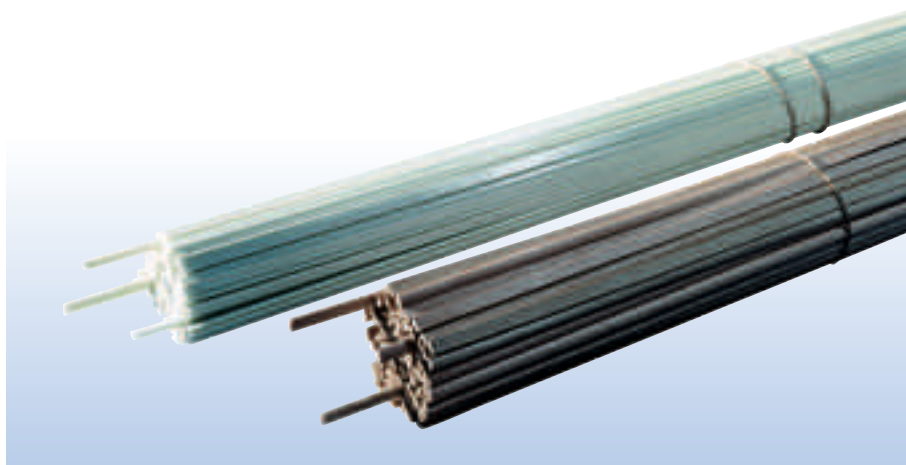
**CONFEZIONE:** mt. 100  
**PACK:** 100 m

Trapezoidale art. <i>Trapezoid art.</i>	Tondo art. <i>Round art.</i>	Sviluppo mm. <i>Development mm.</i>
<b>TNT.110</b>	<b>TNT.10</b>	10
<b>TNT.112</b>	<b>TNT.12</b>	12
<b>TNT.115</b>	<b>TNT.15</b>	15
<b>TNT.118</b>	<b>TNT.18</b>	18
<b>TNT.120</b>	<b>TNT.20</b>	20
<b>TNT.125</b>	<b>TNT.25</b>	25



# STECHE PER RIEMPIMENTO CAVE

## SLATS FOR SLOT FILLING



# FAGGIO EVAPORATO SEMITONDE PIENE

## SEMI-ROUND SOLID KILN-DRIED BEECH

CLASSE: A  
CLASS: A

CONFEZIONE: mt. 100  
PACK: 100 m

Articolo Art.	Ø mm.
SFE.13	3
SFE.14	4
SFE.15	5
SFE.16	6
SFE.17	7
SFE.18	8
SFE.19	9
SFE.20	10
SFE.21	11
SFE.22	12

# VETRO SEMITONDE PIENE / SEMI-ROUND SOLID GLASS

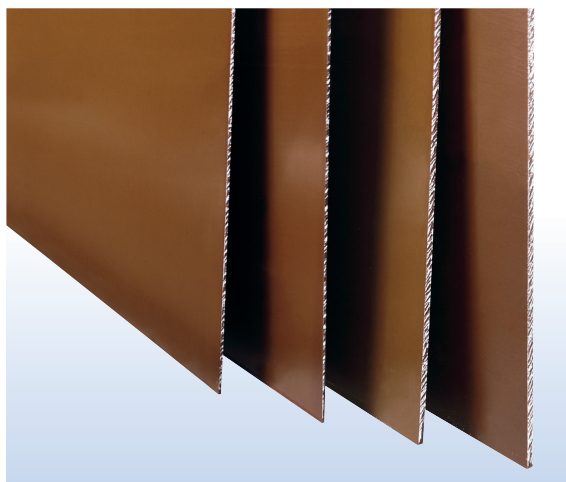
CLASSE: H  
CLASS: H

CONFEZIONE: mt. 100  
PACK: 100 m

Articolo Art.	Ø mm.
SSV.3	3
SSV.4	4
SSV.5	5
SSV.6	6
SSV.7	7
SSV.8	8
SSV.9	9
SSV.10	10
SSV.11	11
SSV.12	12

# LASTRE IN CARTA BAKELIZZATA

## BAKELISED PAPER SHEETS



**CLASSE:** E  
**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 120°C  
**COLORE:** marrone  
**CONFEZIONE:** foglio da mm.1070 x 1070 circa  
**MATERIALE AUTOESTINGUENTE**

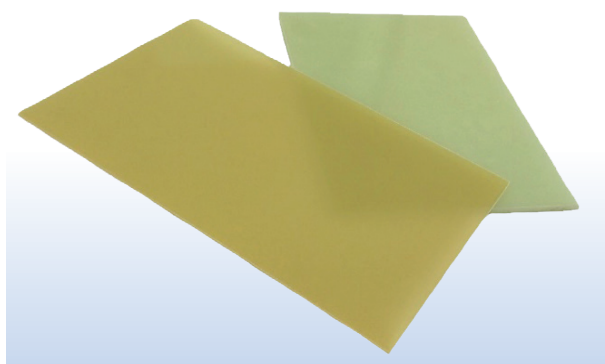
**CLASS:** E  
**WORKING TEMPERATURE:** 120°C  
**COLOUR:** brown  
**PACK:** sheet measuring approx. 1070 x 1070 mm.  
**SELF-EXTINGUISHING MATERIAL**

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.	Peso indic. a foglio Kg. Approximate weight of sheet kg.	Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.	Peso indic. a foglio Kg. Approximate weight of sheet kg.
LB.05	0.5	0,900	LBN.4	4	6,800
LB.08	0.8	1,400	LBN.5	5	8,500
LB.10	1	1,700	LBN.6	6	10,300
LB.12	1.2	2,000	LBN.7	7	12,000
LB.15	1.5	2,600	LBN.8	8	13,600
LB.20	2	3,500	LBN.9	9	15,500
LB.25	2.5	4,300	LBN.10	10	17,100
LBN.3	3	5,200	LBN.114	11 al 40	-



# LASTRE IN VETRONITE EP 84 FR-4

## VETRONIT SLAB



**CLASSE:** B  
**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 120°C  
**COLORE:** naturale traslucido  
**CONFEZIONE:** 1220x1220, da spessore 5 1025x1050  
**MATERIALE AUTOESTINGUENTE**

**CLASS:** B  
**WORKING TEMPERATURE:** 120°C  
**COLOUR:** natural translucent  
**PACK:** 1220x1220, from thick. 5 1025x1050  
**SELF-EXTINGUISHING**

Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.	Peso indic. a foglio Kg. Approximate weight of sheet kg.	Articolo Art.	Spessore mm. Thickness mm.	Peso indic. a foglio Kg. Approximate weight of sheet kg.
LA.05	0.5	1,41	LA.40	4	11,310
LA.10	1	2,83	LA.50	5	10,220
LA.15	1.5	4,24	LA.60	6	14,310
LA.20	2	5,66	LA.80	8	16,360
LA.25	2.5	7,07	LA.100	10	20,450
LA.30	3	8,48	LA.114	12 al 50	-

# TUBI IN CARTA BAKELIZZATA

## TUBES IN BAKELISED PAPER

LUNGHEZZA DEI TUBI: mt. 1 cad.  
 LENGHT OF TUBES: 1 m. each

COLORE: marrone  
 COLOUR: brown



Articolo Art.	Ø interno mm. Ø internal mm.	Ø esterno mm. Ø external mm.	Articolo Art.	Ø interno mm. Ø internal mm.	Ø esterno mm. Ø external mm.	Articolo Art.	Ø interno mm. Ø internal mm.	Ø esterno mm. Ø external mm.
<b>TB.68</b>	6	8	<b>TB.1216</b>	12	16	<b>TB.1625</b>	16	25
<b>TB.810</b>	8	10	<b>TB.1218</b>	12	18	<b>TB.1822</b>	18	22
<b>TB.1012</b>	10	12	<b>TB.1418</b>	14	18	<b>TB.2025</b>	20	25
<b>TB.812</b>	8	12	<b>TB.1420</b>	14	20			
<b>TB.1016</b>	10	16	<b>TB.1620</b>	16	20			

# BASTONI TORNITI IN TELA BAKELITE

## TURNT RODS MADE OF BAKELITE CANVAS

LUNGHEZZA DEI TUBI: mt. 1 cad.  
 LENGHT OF TUBES: 1 m. each

COLORE: marrone  
 COLOUR: brown

**NON IDONEI PER INGRANAGGI**  
**NOT SUITABLE FOR GEARS**



Articolo Art.	Diametro mm. Diameter mm.	Articolo Art.	Diametro mm. Diameter mm.	Articolo Art.	Diametro mm. Diameter mm.	Articolo Art.	Diametro mm. Diameter mm.
<b>TT.06</b>	6	<b>TT.18</b>	18	<b>TT.40</b>	40	<b>TT.70</b>	70
<b>TT.08</b>	8	<b>TT.20</b>	20	<b>TT.45</b>	45	<b>TT.80</b>	80
<b>TT.10</b>	10	<b>TT.25</b>	25	<b>TT.50</b>	50	<b>TT.90</b>	90
<b>TT.12</b>	12	<b>TT.30</b>	30	<b>TT.55</b>	55	<b>TT.100</b>	100
<b>TT.15</b>	15	<b>TT.35</b>	35	<b>TT.60</b>	60		

# TUBETTI ISOLANTI

## INSULATING TUBES



## TUBETTO ACRILICO / ACRYLIC TUBE

**CLASSE:** F  
**CLASS:** F

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 155°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 155°C

**COMPOSIZIONE:** tessuto di vetro più vernice  
acrilica  
**COMPOSITION:** glass fabric plus acrylic paint

**COLORE:** giallo  
**COLOUR:** yellow

Articolo Art.	Diametro mm. Ø Diameter mm. Ø	Matasse mt. Hanks mt.
<b>TAC.05</b>	0.5	200
<b>TAC.08</b>	0.8	200
<b>TAC.1</b>	1	200
<b>TAC.15</b>	1.5	200
<b>TAC.2</b>	2	200
<b>TAC.25</b>	2.5	200
<b>TAC.3</b>	3	200
<b>TAC.35</b>	3.5	200
<b>TAC.4</b>	4	200
<b>TAC.5</b>	5	100
<b>TAC.6</b>	6	100
<b>TAC.7</b>	7	100
<b>TAC.8</b>	8	100
<b>TAC.9</b>	9	100
<b>TAC.10</b>	10	100
<b>TAC.12</b>	12	50
<b>TAC.14</b>	14	50
<b>TAC.16</b>	16	50

# TUBETTI ISOLANTI

## INSULATING TUBES

### TUBETTO VETRO ISOLATO - POLIURETANO

#### INSULATED GLASS - POLYURETHANE

CLASSE: F  
CLASS: F

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 155°C  
WORKING TEMPERATURE: 155°C

COMPOSIZIONE: tessuto di vetro più vernice poliuretanic  
COMPOSITION: glass fabric plus polyurethane paint

COLORE: giallo  
COLOUR: yellow

IN ESAURIMENTO / RUNNING OUT

Articolo Art.	Diametro mm. Ø Diameter mm. Ø	Matasse mt. Hanks mt.
TBP.05	0.5	200
TBP.1	1	200
TBP.25	2.5	200
TBP.35	3.5	200
TBP.8	8	100
TBP.9	9	100
TBP.12	12	50
TBP.14	14	50

### TUBETTO VETRO SILICONE (2,5 - 4 KV)

#### SILICONE GLASS TUBE (2.5-4 KV)

CLASSE: H  
CLASS: H

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 180°C  
WORKING TEMPERATURE: 180°C

COMPOSIZIONE: tessuto di vetro verniciato con gomma di silicone

COMPOSITION: painted glass fabric with silicone rubber

COLORE: rosso  
COLOUR: red

Articolo Art.	Articolo Art.	Diametro mm. Ø Diameter mm. Ø	Matasse mt. Hanks mt.
2,5 KV	4 KV		
TBS.05	TSD.05	0.5	200
TBS.08	TSD.08	0.8	200
TBS.1	TSD.1	1	200
TBS.15	TSD.15	1.5	200
TBS.2	TSD.2	2	200
TBS.25	TSD.25	2.5	200
TBS.3	TSD.3	3	200
TBS.35	TSD.35	3.5	200
TBS.4	TSD.4	4	200
TBS.5	TSD.5	5	100
TBS.6	TSD.6	6	100
TBS.7	TSD.7	7	100
TBS.8	TSD.8	8	100
TBS.9	-	9	100
TBS.10	TSD.10	10	100
TBS.12	TSD.12	12	50
TBS.14	TSD.14	14	50
TBS.16	TSD.16	16	50
TBS.18		18	50
TBS.20		20	50
TBS.22		22	25
TBS.24		24	25
TBS.26		26	25
TBS.28		28	25
TBS.30		30	25

# NASTRI ADESIVI

## ADHESIVE TAPES

### VETRO / GLASS



Adatto per rinforzare il bordo della carta d'isolamento cave.  
Costituito da un supporto in film di poliestere rinforzato con fili di vetro.

*Suitable for reinforcing slot insulation paper edges.  
Consisting of polyester film support reinforced with glass wires.*

CLASSE: B  
CLASS: B

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 130°C  
WORKING TEMPERATURE: 130°C

SPESSORE: mm. 0,13  
THICKNESS: mm. 0,13

COLORE: naturale  
COLOUR: natural

CONFEZIONE: rotolo da mt. 50  
PACK: 50 m roll

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NAV.12	12
NAV.15	15
NAV.19	19

### TESSUTO DI VETRO / GLASS FABRIC



Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NA.15	15
NA.19	19
NA.25	25
NA.30	30
NA.50	50

CLASSE: F  
CLASS: F

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 155°C  
WORKING TEMPERATURE: 155°C

SPESSORE TOTALE: mm. 0,19  
TOTAL THICKNESS: mm. 0,19

COLORE: bianco  
COLOUR: white

CONFEZIONE: rotolo da mt. 50  
PACK: 50 m roll

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NS.15	15
NS.19	19
NS.25	25
NS.30	30
NS.50	50

CLASSE: H  
CLASS: H

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 180°C  
WORKING TEMPERATURE: 180°C

SPESSORE TOTALE: mm. 0,23  
TOTAL THICKNESS: mm. 0,23

COLORE: bianco  
COLOUR: white

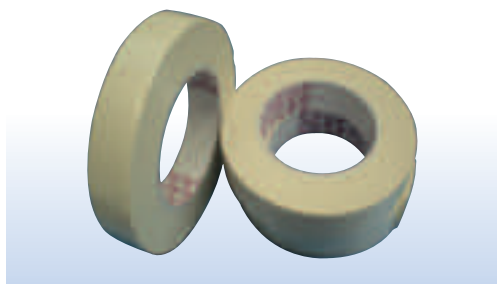
CONFEZIONE: rotolo da mt. 33  
PACK: 33 m roll

# NASTRI ADESIVI

## ADHESIVE TAPES

### POLIESTERE TESSUTO NON TESSUTO

#### POLYESTER FABRIC LIKE MATERIAL



**Adatto per isolamento di fase e di testata dell'avvolgimento.**  
Costituito da una massa adesiva termoindurente e da un supporto di film poliestere.

**Suitable for phase and head winding insulation.**  
Consisting of a thermosetting adhesive mass and a polyester film support.

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NMR.19	19
NMR.25	25
NMR.30	30
NMR.38	38
NMR.50	50
NMR.60	60
NMR.70	70
NMR.80	80

**CLASSE: B**  
**CLASS: B**

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 130°C**  
**WORKING TEMPERATURE: 130°C**

**ISOLAMENTO DIELETTRICO: 4,8 KW**  
**DIELECTRIC INSULATION: 4,8 KW**

**SPESSORE: mm. 0,13**  
**THICKNESS: mm. 0,13**

**COLORE: bianco**  
**COLOUR: white**

**CONFEZIONE: rotolo da mt. 50**  
**PACK: 50 m roll**

### NOMEX - POLIESTERE / NOMEX - POLYESTER



**Adatto per isolamento di fase e di testata dell'avvolgimento.**  
Costituito da una massa adesiva termoindurente e da un supporto di carta di Nomex accoppiato con tessuto di vetro.

**Suitable for phase and head winding insulation.**  
Consisting of a thermosetting adhesive mass and a Nomex paper base support paired with glass fabric.

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NXV.19	19
NXV.25	25
NXV.30	30
NXV.38	38
NXV.50	50
NXV.60	60
NXV.70	70
NXV.80	80

**CLASSE: F**  
**CLASS: F**

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 155°C**  
**WORKING TEMPERATURE: 155°C**

**ISOLAMENTO DIELETTRICO: 6,0 KW**  
**DIELECTRIC INSULATION: 6,0 KW**

**SPESSORE: mm. 0,12**  
**THICKNESS: mm. 0,12**

**COLORE: bianco**  
**COLOUR: white**

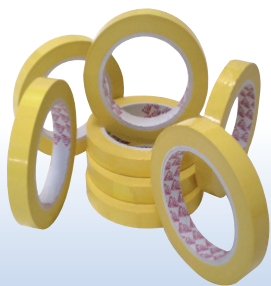
**CONFEZIONE: rotolo da mt. 50**  
**PACK: 50 m roll**



# NASTRI ADESIVI

## ADHESIVE TAPES

### POLIESTERE GIALLO / POLYESTER YELLOW



Adatto per avvolgimento di bobine e trasformatori.

Costituito da una massa adesiva termoidurente e da un supporto di film poliestere giallo.

*Suitable for coil and transformer windings.*

*Consisting of a thermosetting adhesive mass and a yellow polyester film support.*

CLASSE: B

CLASS: B

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 130°C

WORKING TEMPERATURE: 130°C

ISOLAMENTO DIELETTRICO: 5 KW

DIELECTRIC INSULATION: 5 KWV

SPESSORE: mm. 0,06

THICKNESS: mm. 0,06

COLORE: giallo

COLOUR: yellow

CONFEZIONE: rotolo da mt. 66

PACK: 66 m roll

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NGT.19	19
NGT.25	25
NGT.30	30
NGT.38	38
NGT.50	50

### CARTA CRESPATA / CRIMPED PAPER



Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
NCC.9	9
NCC.12	12
NCC.15	15
NCC.19	19
NCC.25	25

COLORE: nocciola

COLOUR: hazel nut

CONFEZIONE: rotolo da mt. 50

PACK: 50 m roll

### NASTRO PER BANDAGGIO H 200 - VITROGLAS

#### BANDAGE TAPE H 200 - VITROGLAS

**NOVITÀ**  
NEW



Nastro non adesivo adatto per avvolgimenti motori e generatori.

Utilizzato anche per le bande dei nuclei dei trasformatori.

*Non adhesive tape suitable for winding motors and generators.*

*Vitroglas 200 is also used for the banding transformer cores.*

CLASSE TERMICA: H 180°C

THERMAL CLASS: H 180°C

SPESSORE: mm. 0,30

NOMINAL THICKNESS: mm. 0,30

CONTENUTO RESINA: 26% ± 2

RESIN CONTENT: 26% ± 2

NUMERO FILI VETRO: 30 ± 1

GLASS FIBRES PER CM WIDTH: 30 ± 1

CARICO DI ROTTURA: N/cm. > 2000

BREAKING LOAD: N/cm. > 2000

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.	Lung. rot. mt. Length roll mt.
* POLY.10	10	200
POLY.15	15	200
POLY.20	20	200

**\*PER QUESTO SPESSORE QUANTITÀ MINIMA ORDINABILE MT. 2000**  
**ONLY FOR THIS THICKNESS MINIMUM OF ORDER MT.2000**



# NASTRI IN TESSUTO

## FABRIC TAPES



### COTONE RIGA ROSSA / COTTON WITH RED STRIPE

**SPESSORE:** mm. 0,20  
**THICKNESS:** mm. 0,20

**COLORE:** bianco con riga rossa  
**COLOUR:** white with red stripe

**CONFEZIONE:** 10 rotoli da mt. 50  
**PACK:** 10 x 50 m rolls

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
<b>NRR.10</b>	10
<b>NRR.15</b>	15
<b>NRR.20</b>	20
<b>NRR.25</b>	25
<b>NRR.30</b>	30
<b>NRR.35</b>	35
<b>NRR.40</b>	40

### MAKÒ RIGA VERDE / MAKÒ GREEN STRIPE

**SPESSORE:** mm. 0,14  
**THICKNESS:** mm. 0,14

**COLORE:** bianco con riga verde  
**COLOUR:** white with green stripe

**CONFEZIONE:** 10 rotoli da mt. 50  
**PACK:** 10 x 50 m rolls

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
<b>NKV.10</b>	10
<b>NKV.15</b>	15
<b>NKV.20</b>	20
<b>NKV.25</b>	25
<b>NKV.30</b>	30

### VETRO GREGGIO / RAW GLASS

**CLASSE:** B  
**CLASS:** B

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:**  
130°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 130°C

**SPESSORE:** mm. 0,12  
**THICKNESS:** mm. 0,12

**COLORE:** bianco  
**COLOUR:** white

**CONFEZIONE:** 10 rotoli da mt. 50  
**PACK:** 10 x 50 m rolls

**IN ESAURIMENTO / RUNNING OUT**

Articolo Art.	Altezza mm. Height mm.
<b>NVG.10</b>	10
<b>NVG.15</b>	15

# CAVI UNIPOLARI ISOLATI

## INSULATED SINGLE-POLE CABLES



## CAVO TEFLON - FEP AD ALTA GARANZIA DIELETTICA

### TEFLON - FEP CABLE HIGH DIELECTRIC ASSURANCE

Adatto per ogni tipo di motore o apparecchio dove necessita un'alta resistenza al calore e dove lo spazio è molto ridotto. Il prodotto non subisce nessuna alterazione nel tempo.

*Suitable for all types of motor or appliance where high heat resistance is required or where space is very limited. The product undergoes no alteration over time.*

**CLASSE: H**  
**CLASS: H**

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO: - 55° + 180°C**  
**WORKING TEMPERATURE: - 55° + 180°C**

**PROVA DI TENSIONE: 450/750 V - 2,5 KW**  
**VOLTAGE TEST: 450/750 V - 2.5 KW**

Articolo Art.	A.W.G.	Sezione mm. <sup>2</sup> Section mm. <sup>2</sup>
<b>CTF.38</b>	22	0.38
<b>CTF.62</b>	20	0.61
<b>CTF.1</b>	18	0.96
<b>CTF.15</b>	16	1.23
<b>CTF.2</b>	14	1.94

# CAVI UNIPOLARI ISOLATI

## INSULATED SINGLE-POLE CABLES

### CAVO SILICONE / SILICONE CABLE

CLASSE: H  
CLASS: H

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 180°C  
WORKING TEMPERATURE: 180°C

RIGIDITA' DIELETTRICA:  
2 KW fino a mm.<sup>2</sup> 6 - 3 KW mm.<sup>2</sup> 10-16-25-35-50  
DIELECTRIC STRENGTH:  
2 KW up to mm.<sup>2</sup> 6 - 3 KW mm.<sup>2</sup> 10-16-25-35-50

Articolo Art.	Sezione mm. <sup>2</sup> Section mm. <sup>2</sup>
CTS.50	0.50
CTS.75	0.75
CTS.01	1
CTS.15	1.5
CTS.25	2.5
CTS.04	4
CTS.06	6
CTS.10	10
CTS.16	16
CTS.28	25
CTS.500*	50

**\*IN ESAURIMENTO / RUNNING OUT**

### CAVO SILICONE RICOPERTO DI CALZAVETRO

#### PER ALTE TEMPERATURE

SILICONE GLASS-BRAIDING CABLE COVER FOR HIGH TEMPERATURES

CLASSE: H  
CLASS: H

TEMPERATURA D'ESERCIZIO: 200°C  
WORKING TEMPERATURE: 200°C

RIGIDITA' DIELETTRICA: 2 KW  
DIELECTRIC STRENGTH: 2 KW

Articolo Art.	Sezione mm. <sup>2</sup> Section mm. <sup>2</sup>
CTP.50	0.50
CTP.75	0.75
CTP.01	1
CTP.15	1.5
CTP.25	2.5
CTP.04	4
CTP.06	6
CTP.10	10
CTP.16	16
CTP.28	25
CTP.500*	50

**\*IN ESAURIMENTO / RUNNING OUT**

# CAVO ISOLATO RADOX® 155

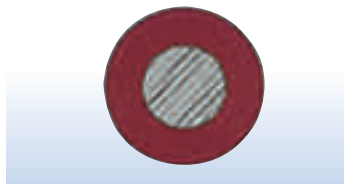
## FLEXIBLE CONNECTING CABLE RADOX® 155

Cavo resistente ad alte temperature, compatibile con vernici di impregnazione e resine, ritarda la propagazione della fiamma, facile da impiegare negli avvolgimenti delle macchine elettriche, in elettrodomestici, apparecchi illuminanti ed interruttori.

*Insulation material which is resistant to extreme temperatures, compatible to industrial resins, flame retardant and easy to work with when wiring domestic appliances, lighting fixtures, electrical switchgear and coil wound equipment.*

### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

- Tensione nominale: 600/1000 V
- Voltage rating 600/1000 V
- Classe F
- Class F
- Temperatura d'esercizio: -55°C + 155°C
- Operating temperature -55°C to + 155°C
- L'isolante RADOX® 155, reticolato mediante irradiazione, non fonde ad alte temperature.
- RADOX® 155 electron beam crosslinked insulation does not melt or flow at high temperatures.
- Adatto a lavorazioni automatizzate
- Suitable for automatic processing
- Compatto, flessibile
- Compact, flexible
- Compatibile con vernici
- Compatible to varnishes
- Colori: vari
- Colours: various
- Confezione: matasse da mt.100
- Packing: 100 m skeins



**Conduttore:** treccia di rame stagnato, secondo IEC 228, classe 5

**Conductor:** stranded tin plated copper, according to IEC 228, class 5

**Isolamento:** RADOX® 155, poliolefina estrusa e reticolata mediante irradiazione

**Insulation:** RADOX® 155, extruded irradiation crosslinked polyolefin

Articolo Art.	Sezione mm. <sup>2</sup> Section mm. <sup>2</sup>	Diam. del conduttore max mm. Conductor diam.max mm.	Diam. est. cavo mm. External diam. mm.	Tensione nominale V Voltage rating V
<b>CVR.025</b>	0.25	0.6	1.45±0.05	450/750
<b>CVR.034</b>	0.34	0.8	1.60±0.10	450/750
<b>CVR.050</b>	0.50	0.9	1.70±0.10	450/750
<b>CVR.075</b>	0.75	1.15	2.20±0.10	600/1000
<b>CVR.1</b>	1	1.3	2.60±0.10	600/1000
<b>CVR.15</b>	1.50	1.55	2.70±0.10	600/1000
<b>CVR.25</b>	2.50	2.05	3.35±0.10	600/1000
<b>CVR.4</b>	4	2.6	4.05±0.15	600/1000
<b>CVR.6</b>	6	3.4	5.2±0.15	600/1000
<b>CVR.10</b>	10	4.4	6.40±0.15	600/1000
<b>CVR.16</b>	16	5.4	7.6±0.15	600/1000
<b>CVR.250</b>	25	6.7	9.2±0.2	600/1000
<b>CVR.350</b>	35	7.9	10.6±0.2	600/1000
<b>CVR.500</b>	50	9.4	12.3±0.25	600/1000

**N.B. Su richiesta è possibile fornire il cavo fino alla sezione mm. 240 / N.B. We supplied up to mm. 240 section on request**

# CORDINO MILLECAPI

## ONE THOUSAND HEAD CORD

Cordino cerato piatto per cablaggi ed adatto per la legatura degli statori.

*Flat waxed cord for cables. Suitable for fastening stators.*

**CLASSE:** F  
**CLASS:** F

**TEMPERATURA D'ESERCIZIO:** 155°C  
**WORKING TEMPERATURE:** 155°C

**COLORE:** naturale  
**COLOUR:** natural

**CONFEZIONE:** rotolo da mt. 1000  
**PACK:** 1000 m roll



Articolo Art.	N° Capi No. Heads
CMN.660	6

# NASTRO SPECIALE IN RAYON PER LEGATURA DI AVVOLGIMENTI

## SPECIAL RAYON TAPE FOR TYING WINDINGS

### CLASSE TERMICA:

Per il grado e di resistenza termica della seta artificiale e dell'adesivo usato, questo nastro può essere applicato nella classe **B** (+130°C) e quando è impregnato di vernici isolanti, nella classe **F** (+155°C).

### HEAT CLASS:

*Due to the degree of heat resistance of the imitation silk and adhesive used, this tape can applied in class **B** (+130°C) and when impregnated with insulating paints, in class **F** (+155°C).*



Articolo Art.	Larghezza mm. Width mm.	Confezione mt. Packing m.
RTA.4	2	1800
RTA.8	4	800
RTA.11	5	500
RTA.14	7	400
RTA.16	8	350
RTA.18	10	300
RTA.22	11	250

# VERNICI E DILUENTI ELANTAS®

## PAINTS AND THINNERS ELANTAS®



### VERNICE ESSICCANTE AD ARIA ELMOTHERM 009-0008

#### AIR-DRYING PAINT ELMOTHERM 009-0008

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Tipo:** vernice per impregnazione ossidante.

**Type:** paint for oxidising impregnation.

**Impiego:** su avvolgimenti di statori, bobine, trasformatori, circuiti stampati, resistori, condensatori.

**Use:** on stator, coil, transformer, printed circuit, resistor and capacitor windings.

**Proprietà:** rapida essiccazione, buona penetrazione, buon potere legante, saldabile, eccellente resistenza al calore, agli acidi ed agli alcali.

**Properties:** quick drying, good penetration, good bonding power, solderable, excellent heat, acid and alkali resistance.

**Applicazione:** ad immersione, a pennello o a spruzzo.

**Application:** by immersion brush or spray.

Articolo Art.	Equivalente Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack	lt. Capacità Capacity	Diluyente Thinner
<b>VES.43</b>	VDS.43	trasparente transparent	175°C	1h aria oppure 30 min. a 150°C  1h air or 30 min. 150°C	spray	-	-
<b>VEA.43.1</b>	VDA.43.1	trasparente transparent	175°C		1	1,05	DE.200
<b>VEA.43.5</b>	VDA.43.5	trasparente transparent	175°C		5	5,25	DE.200
<b>VEA.43.20</b>	VDA.43.25	trasparente transparent	175°C		20	21,00	DE.200
<b>VEA.43.180</b>	-	trasparente transparent	175°C		180	189,00	DE.200



# VERNICI E DILUENTI ELANTAS®

## PAINTS AND THINNERS ELANTAS®

### VERNICE ESSICCANTE A FORNO ELMOTHERM VF750 QC

#### STOVE DRYING PAINT ELMOTHERM VF750 QC

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Tipo:** vernice isolante termoindurente.

**Type:** thermosetting insulating paint.

**Impiego:** per il suo film duro e di rapida cottura è consigliato per un uso generale. Particolarmente raccomandata per macchine rotanti, statori, trasformatori, trasformatori per saldatrici, rotor a bassa e media velocità.

**Use:** thanks to its hard film and quick stoving, it is recommended for general use. Especially recommended for rotating machines, stators, transformers, soldering transformers, low and medium speed rotors.

**Proprietà:** rapida cottura, alto potere legante, eccellente resistenza agli olii, alto potere dielettrico, film duro, liscio e brillante.

**Properties:** quick stoving, high bonding power, excellent resistance to oils, high dielectric strength. Hard, smooth and glossy film.

**Applicazione:** può essere impiegata sia per impregnazione a pressione atmosferica che in autoclave sotto vuoto.

**Application:** can be used for both atmospheric pressure impregnation and in vacuum autoclave.

Articolo Art.	Equivalent Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack	lt. Capacità Capacity	Diluyente Thinner
VEF.325.5	VDF.325.5	trasparente transparent	165°C	4 h - 135°C 1 h - 160°C	5	5,25	DE.200
VEF.325.20	VDF.325.25	trasparente transparent	165°C		20	21,00	DE.200
VEF.325.180	-	trasparente transparent	165°C		180	189,00	DE.200

### VERNICE ESSICCANTE A FORNO ELMOTHERM VF 970

#### STOVE DRYING PAINT ELMOTHERM VF 970

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Tipo:** vernice epossifenolica termoindurente.

**Type:** thermosetting epoxy fenolik paint.

**Impiego:** per la sua eccellente adesione, resistenza agli agenti chimici e potere legante, assicura la massima protezione a unità ermetiche per refrigerazione e condizionamento d'aria, statori, lamierini magnetici, indotti, bobine di campi rotanti.

**Use:** thanks to its excellent adhesion, resistance to chemical agents and binding power, ensures maximum hermetic unit protection for refrigeration and air conditioning, stators, magnetic stator core laminations, rotors, rotating field coils.

**Proprietà:** elevato potere legante ad alte temperature, eccellente isolamento in condizioni umide, valore di estrazione FREON 22 inferiore all'1%, resistenza all'abrasione, eccellente vernice di base per sistemi d'incapsulamento con resine epossidiche.

**Properties:** high bonding power at high temperatures, excellent insulation in damp conditions, FREON 22 extraction value lower than 1%, abrasion resistant, excellent base paint for encapsulation systems with epoxy resins.

**Applicazione:** sia per impregnazione a pressione atmosferica che in autoclave sotto vuoto.

**Application:** can be used for both atmospheric pressure impregnation and vacuum-sealed autoclave.

Articolo Art.	Equivalent Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack	lt. Capacità Capacity	Diluyente Thinner
VEF.352.5	VDF.352.5	trasparente transparent	205°C	2/4 h - 150°C	5	5,25	DE.352

# VERNICI E DILUENTI ELANTAS®

## PAINTS AND THINNERS ELANTAS®

### VERNICE ESSICCANTE A FORNO ELMOTHERM VF750-E1

#### STOVE DRYING PAINT ELMOTHERM VF750-E1

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Tipo:** vernice per impregnazione termoindurente.

**Type:** impregnation paint, thermosetting.

**Impiego:** su trasformatori, statori, rotor a bassa e media velocità, avvolgimenti, bobine, generatori.

**Use:** on transformers, stators, rotors at low and medium speed, windings, coils, generators.

**Proprietà:** cottura rapida a basse temperature, elevato potere legante, ottima resistenza all'umidità, buona stabilità in vasca.

**Properties:** low temperature quick stoving, high bonding power, excellent resistance to humidity, good tank stability.

**Applicazione:** può essere impiegata sia per impregnazione a pressione atmosferica che in autoclave sotto vuoto.

**Application:** can be used for both atmospheric pressure impregnation and vacuum-sealed autoclave.

Articolo Art.	Equivalent Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack	lt. Capacità Capacity	Diluyente Thinner
VEF.359.5	VDF.359.5	trasparente transparent	180°C	2 h - 120°C 4 h - 135°C	5	1,12	DE.205
VEF.359.20	VDF.359.25	trasparente transparent	180°C		20	22,40	DE.205

### SMALTO ISOLANTE ELMOTHERM VA 42

#### INSULATING ENAMEL ELMOTHERM VA 42

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Tipo:** smalto isolante poliuretano.

**Type:** polyurethane insulating enamel.

**Impiego:** Copertura protettiva per bobine da campo, da controllo, per avvolgimento di motori, terminali di commutatori, anelli collettori, profilati di rame, regolatori, blocchi di comando, interno di serbatoi per olio, sostegni di interruttori, porcellana, bakelite stampata, bobine selenoidi, ecc.

**Use:** protective covering for field coils, control coils, motor windings, switch terminals, commutator rings, copper profiles, regulators, control blocks, tank interiors for oil, switch supports, porcelain, moulded bakelite, coils, solenoids, etc.

**Proprietà:** essiccazione ad aria molto rapida, eccezionale resistenza agli agenti chimici, impermeabile all'olio ed all'acqua, film duro, liscio, resistente all'abrasione, ottima adesione.

**Properties:** very quick air drying, exceptional resistance to chemical agents, oil and water impermeable, hard smooth abrasion resistant film, excellent adhesion.

**Applicazione:** a pennello - per l'applicazione a spruzzo è necessario diluirla con il 15% circa di diluente.

**Application:** brush - for spray applications it must be diluted with about 15% thinner.

Articolo Art.	Equivalent Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack	lt. Capacità Capacity	Diluyente Thinner
ESE.41	ES.41	rosso red	160°C	30 min. aria 30 min. air	spray	-	-
ERE.41.1	ER.41.1	rosso red	160°C		1	1	DE.200
ERE.41.5	ER.41.5	rosso red	160°C		5	5	DE.200



# VERNICI E DILUENTI ELANTAS®

## PAINTS AND THINNERS ELANTAS®

### DILUENTI / THINNERS

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Per diluire To dilute	Confezione Kg. Pack Kg.
DE.200.1	DL.200.1	VEA VEF.325 ERE	1
DE.200.5	DL.200.5		5
DE.200.20	DL.200.25		20
DE.200.180	-		180
DE.205.5	DL.200.5	VEF.359	5
DE.205.20	-		20
DE.352.5	DL.352.5	VEF.352	5
DE.352.20	-		20
DE.352.180	-		180

### RESINE / RESINS

## RESINA EPOSSIDICA EPOXYLITE EX 1002

### EPOXY RESIN EPOXYLITE EX 1002

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Impiego:** adatta per l'impregnazione, il collaggio e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e componenti elettronici.

**Use:** suitable for impregnation, casting and encapsulation of coils, transformers and electronic components.

**Proprietà:** buone proprietà elettriche, ottima resistenza ai cicli di collaudo a bassa temperatura, eccellente resistenza all'acqua ed agli agenti chimici, possibilità di indurimento a temperatura ambiente o a forno.

**Properties:** good electrical properties, excellent resistance to test cycles at low temperature, excellent resistance to water and chemical agents, possibility of hardening at ambient temperature or in stove.

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack
REC.1024.1	RCC.1024.1	trasparente transparent	130°C	24 ore a 20°C 24 hours at 20°C	1

#### REATTORE - REACTOR

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Confezione gr. Pack gr.
RD.2000.25	RE.2000.10	250

# VERNICI E DILUENTI ELANTAS®

## PAINTS AND THINNERS ELANTAS®

### RESINA EPOSSIDICA EPOXYLITE EX 1000N

#### EPOXY RESIN EPOXYLITE EX 1000N

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Impiego:** per il collaggio e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e apparecchiature elettriche ed elettroniche.  
**Use:** for the casting and encapsulation of coils, transformers, electric and electronic appliances.

**Proprietà:** eccellente conducibilità termica, buone proprietà elettriche, basso ritiro, bassa esotermicità durante l'indurimento, buona resistenza all'umidità.

**Properties:** excellent heat conductivity, good electrical properties, low shrinkage, low exothermal action during hardening, good resistance to humidity.

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack
REB.1078.1	RCB.1078.1	nero black	130°C	24 ore a 20°C 24 hours at 20°C	1

#### REATTORE - REACTOR

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Confezione gr. Pack gr.
RD.2000.20	RE.2000.5	200

### RESINA EPOSSIDICA SIGILLANTE EPOXYLITE 825783

#### SEALING EPOXY RESIN EPOXYLITE 825783

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Impiego:** per l'impregnazione ed incapsulamento di trasformatori e componenti elettronici.  
**Use:** for impregnation and encapsulation of coils, transformers and electronic components.

**Proprietà:** bassa viscosità con buone proprietà bagnanti, buona conducibilità termica, eccellenti proprietà elettriche e fisiche, buona resistenza all'umidità.

**Properties:** low viscosity and good impregnating properties excellent heat conductivity, good electrical properties, good resistance to humidity.

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack
REC.1035.1	RCR.1035.1	rosso red	130°C	24 ore a 20°C 24 hours at 20°C	1

**N.B. Per diluire N. 1 kg di REC.1035.1 sono necessarie N. 2 cf. di REATTORE**

**N.B. To dilute No. 1 kg of REC.1035.1 it is required No. 2 cfz. of REACTOR**

#### REATTORE - REACTOR

Articolo Art.	Equivalentente Equivalent	Confezione gr. Pack gr.
RD.2000.20	RE.2000.7	200

# VERNICI E DILUENTI ELANTAS®

## PAINTS AND THINNERS ELANTAS®

### VERNICE ESSICCANTE A FORNO DILUIBILE CON ACQUA AQUANEL 014-3424 WATER-BASED FURNACE-DRIED PAINT AQUANEL 014-3424

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Tipo:** vernice poliesteri modificata solubile in acqua. Formulata per venire incontro all'esigenza di contenere le emissioni di SOV (sostanze organiche volatili).

**Type:** Water-soluble modified polyester paint. Formulated to meet the requirement of containing VOS emissions (volatile organic substances).

**Impiego:** vernice flessibile resistente all'umidità ed alle alte temperature utilizzata per l'impregnazione di statori, bobine, trasformatori, rotor a bassa e media velocità, freni.

**SI SCONSIGLIA L'APPLICAZIONE SU GROSSI MOTORI.** La difficoltà di cottura è data dal fatto che l'acqua è lenta ad uscire dall'interno delle cave.

Prima di utilizzare la vernice all'acqua accertarsi che:

- Il forno funzioni correttamente, che porti alle temperature adeguate tutte le parti della camera
- Il forno dia adeguata estrazione dei vapori (l'acqua deve potere evaporare liberamente).

**Use:** Flexible paint resistant to damp and high temperatures. Used for impregnation of stators, coils, transformers, low-and medium-speed rotors, brakes.

**APPLICATION ON LARGE MOTORS IS NOT RECOMMENDED.** The firing difficulty is given by the fact that water escape from the hollows is slow.

Before using the water-based paint, check that:

- the furnace functions properly so that all the parts of the chamber reach an adequate temperature.
- the furnace adequately extracts steam (the water must be able to evaporate freely).

**Proprietà:** buona stabilità in vasca, nessuna odorosità in vasca e durante la cottura, ottima cementazione degli avvolgimenti, cicli di cottura relativamente brevi.

**Properties:** good stability in the tank, odourless in the tank and during firing, excellent cementation of the windings, relatively short firing cycles.

**Applicazione:** ad immersione.

**Application:** by immersion.

Articolo Art.	Equivalente Equivalent	Colore Colour	Temp. esercizio Working temp.	Tempo di cottura Stoving time Ore Temp. Hours Temp.	Kg. Confezione Pack	Diluyente Thinner
BE.365	BC.365	trasparente transparent	180°C	5 h - 160°C 2 h - 185°C	20	acqua water

### PASTA PER EQUILIBRATURA EPOXAL 8810 A+B PASTE FOR BALANCING EPOXAL 8810 A+B

#### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Prodotto bicomponente (BASE A+ BASE B) formulato per equilibrare i rotor di motori elettrici, ha una eccellente adesione alle superfici metalliche, sopporta severe condizioni meccaniche e può essere lavorato meccanicamente allo stesso modo dei materiali ai quali è unito.

*Twin-component product (BASE A+ BASE B) formulated to balance the rotors of electric motors, adheres perfectly to metal surfaces, withstands severe mechanical conditions and can be mechanically worked in the same way as the materials to which it is united.*

**Applicazione:** a spatola o a mano in parti uguali.

**Application:** with a spatula or by hand in equal parts.

Articolo Art.	Tempo di essiccazione Drying time	Confezione Kg. Pack kg.
P.8810	12 ore a 20°C 12 hours at 20°C	(base A + base B) 2

